

# VLT FREILAUFROLLENSÄTZE

VLT liefert zwei Arten von Freilaufrollensätzen, beide für intensive und langfristige Nutzung in Prüfstationen gedacht.

Es gibt zwei Modelle, das erste verfügt über drei Rollen und ist für 8000 kg geeignet, das zweite Modell ist mit vier Rollen ausgestattet und für 16000 kg geeignet.

Beide Modelle verfügen über ein hydraulisches Liftsystem zwischen den Rollen und über ein Rollenblockiersystem zur sicheren Überfahrt über die Rollen, falls diese nicht in Betrieb sind; außerdem ist das Rollenblockiersystem dafür gedacht, nach dem Einsatz problemlos von den Rollen herunterfahren zu können.

Freilaufrollen sind beim Messen der Geschwindigkeit auf Tachometertester für Fahrzeuge mit angetriebenen Tandemachsen notwendig und können auch bei älteren Arten von Fahrzeugen mit doppelt angetriebenen Hinterachsen in Kombination mit Transmission auf die Antriebsachse eingesetzt werden. Bei modernen Fahrzeugen gibt es so etwas nicht mehr.

Die VLT-Freilaufrollensätze sind mit einer Aluminiumbeschichtung auf den Rollen gegen Korrosion versehen. VLT hat sich für ein hydraulisches Lift- und Blockiersystem statt für ein gängiges und preiswerteres pneumatisches System entschieden, weil ein hydraulisches System leistungsfähiger und zuverlässiger ist.

Normalerweise nutzen die VLT-Tachometertester und die VLT-Freilaufrollensätze die gleiche Hydraulikpumpe und werden vom Controller des VLT-Tachometertesters gesteuert.

## Technische Spezifikationen:

| EIN MODELL FÜR STAND-ALONE- UND EIN MODELL FÜR PRÜFSTRABENEINSATZ | VLT 8103                                 | VLT 16104            |
|---|--|----------------------|
| Maximale Prüfgeschwindigkeit Standard                             | 120 km/h                                 | 100 km/h             |
| Maximale Prüfgeschwindigkeit kurzfristig                          | 140 km/h                                 | 120 km/h             |
| Zahl der Rollen auf beiden Seiten                                 | 3  | 4                    |
| Abmessungen der Rollen  | 238 x 950 mm                             | 238 x 1100 mm        |
| Rollenabstand   | 290 mm                                   | 290 mm               |
| Arbeitslänge (Fahrtrichtung)                                      | 580 mm                                   | 870 mm               |
| Maximales Prüfgewicht (Achse)                                     | 8000 kg                                  | 16000 kg             |
| Max. Überfahrgewicht (Achse)                                      | 10000 kg                                 | 20000 kg             |
| Lift/Blockiersystem für die Rollen                                | hydraulisch                              | hydraulisch          |
| Hydraulikversorgung   | hydraulische Pumpe des Tachometertesters |                      |
| Abmessungen Rollensatz (2x) (B x L x H)                           | 1280 x 1015 x 640 mm                     | 1430 x 1255 x 640 mm |
| Nettogewicht  | 1990 kg                                  | 2660 kg              |

## HYDRAULIKPUMPENOPTION (FALLS NICHT MIT EINEM VLT-TACHOMETERTESTER KOMBINIERT)

|   |        |        |
|---|--------|--------|
| Hydraulikpumpeneinheit 400 Volt, 3 Phasen | 3,0 kW | 3,0 kW |
|---|--------|--------|

